

仕様

防錆処理

製品名	パイプ外面	パイプ内面
ポストジंक (PZ)	溶融亜鉛メッキ+トップコート(クロムフリー)	防錆焼付塗装
パーフェクトポストジंक (PPZ)	溶融亜鉛メッキ+トップコート(クロムフリー)	溶融亜鉛メッキ
黒パイプ	—	—

製品規格 (機械的性質)

一般構造用炭素鋼鋼管 (JIS G 3444)

種類の記号	引張り試験			曲げ試験(※)		へん平試験
	引張り強さ N/mm ²	降伏点または 耐力 N/mm ²	伸び % 11号試験片 12号試験片 縦方向	曲げ角度	内半径 (Dは管の外径)	平板間の距離 (H) (Dは管の外径)
STK 290	290以上	—	30以上	90°	6D	2/3D
STK 400	400以上	235以上	23以上	90°	6D	2/3D
STK 500	500以上	355以上	15以上	90°	8D	7/8D

一般構造用角形鋼管 (JIS G 3466)

種類の記号	引張り強さ N/mm ²	降伏点または 耐力 N/mm ²	伸び %
			5号試験片
STKR 400	400以上	245以上	23以上
STKR 490	490以上	325以上	23以上

機械構造用炭素鋼鋼管 (JIS G 3445)

種類	記号	引張り試験			曲げ試験(※)		へん平試験
		引張り強さ N/mm ²	降伏点または 耐力 N/mm ²	伸び % 11号試験片 12号試験片 縦方向	曲げ角度	内半径 (Dは管の外径)	平板間の距離 (H) (Dは管の外径)
11種 A	STKM11A	290以上	—	35以上	180°	4D	1/2D
12種 A	STKM12A	340以上	175以上	35以上	90°	6D	2/3D
12種 B	STKM12B	390以上	275以上	25以上	90°	6D	2/3D

高張力炭素鋼鋼管

種類	引張り強さ N/mm ²	降伏点または 耐力 N/mm ²	伸び %	降伏比 %	備考
SL 700	700以上	570以上	10以上	—	労働安全衛生規則に適合 NETIS登録 No.KK-020002-A
STX 700 STXR 700	700以上	520以上 760以下	10以上	90以下	国土交通大臣認定 No.MSTL-0197 NETIS登録 No.KK-040058-A

※曲げ試験は、注文者の指定があった場合に限り、外径50mm以下の管について適用し、へん平試験の代わりに実施する。

各種認定

パーフェクトポストジंकは(財)土木研究センターから建設技術審査証明を取得



STX700は建築基準法第37条第二号の規定により国土交通大臣指定建築材料として認定を取得



STX700はNETIS (新技術情報提供システム) に登録



SL700はNETIS (新技術情報提供システム) に登録

