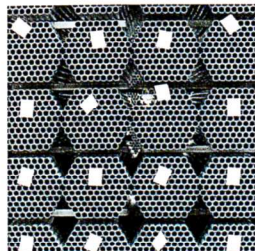


会社概要



社名	大和鋼管工業株式会社
所在地	本社/関東工場 〒329-1411 栃木県さくら市鷺宿4530-1 電話 028(686)3581 FAX 028(686)3589
創業	1932年(昭和7年9月)
設立	1944年(昭和19年2月)
代表取締役社長	中村 慎市郎
資本金	3億9千万円
事業内容	亜鉛メッキ鋼管(一般構造用、機械構造用、等の各種溶接鋼管) 鋼管加工(一般加工、ピン加工、塗装、マーキング、他)
社員	160名(国内関連会社含む)
主要取引銀行	りそな銀行/足利銀行/三井住友銀行/政策金融公庫/商工中金 他
仕入先	新日本製鐵/伊藤忠丸紅鉄鋼/日鐵商事/三井物産スチール/阪和興業
主要販売先	伊藤忠丸紅鉄鋼/三井物産スチール/日鐵商事/阪和興業

国内拠点



事業所	東京セールスオフィス 〒104-0031 東京都中央区京橋2-1-1 第二荒川ビル5階 電話 03(6225)2307 FAX 03(6225)2309
	大阪セールスオフィス 〒550-0002 大阪市西区江戸堀1-21-35 ザ・ファーストビル7階 電話 06(6448)5205 FAX 06(6448)6413
	名古屋セールスオフィス 〒460-0003 名古屋市中区錦3-2-32 錦アクシスビル9階 電話 052(950)7051 FAX 052(950)7050
	福岡セールスオフィス 〒812-0026 福岡市博多区上川端町12-28 安田第1ビル4階 電話 092(263)6131 FAX 092(263)6130
その他営業拠点	東北担当オフィス/中国・四国担当オフィス
製造物流拠点	関東工場/関西物流・加工センター/九州物流・加工センター
関連会社	DSTIホールディングス株式会社

沿革



1932年(昭和7年)	創始者中村留市が大阪市大正区に中村巻パイプ製造所を創業。 溶接鋼管の製造販売を始める。
1944年(昭和19年)	同製造所を法人組織として大和鋼管工業(株)に改称。
1970年(昭和45年)	中村松市社長就任。
1973年(昭和48年)	世界特許取得の溶融亜鉛メッキ鋼管連続自動製造法「ダイワZプロセス」1号ラインを堺工場に設置。 「ポストジンク」の販売を開始する。
1977年(昭和52年)	本社を大阪市北区中之島に移転。 「ダイワZプロセス」2号ラインを堺工場に設置。
1981年(昭和56年)	(株)ユニティ設立。
1987年(昭和62年)	東日本の生産拠点として栃木県に関東工場完成。
2003年(平成15年)	中村慎市郎社長就任。 大和鋼管工業(株)、(株)ユニティがISO9001を取得。
2004年(平成16年)	内外面溶融亜鉛メッキ鋼管「パーフェクトポストジンク」販売。 スーパーライト700 STX700 STXR 700 国土交通省「新技術情報提供システム(NETIS)」登録。
2006年(平成18年)	新JISマーク表示制度認証を取得。
2007年(平成19年)	700N級構造用高張力炭素鋼鋼管 国土交通大臣指定建築材料として認定を取得。 本社機能を東京本社へ集約。東京と大阪に東西営業本部を設置。
2008年(平成20年)	(株)ユニティをDSTIホールディングス(株)へ改称。 パーフェクトポストジンク(財)土木研究センターから建設技術審査証明を取得。
2011年(平成23年)	パーフェクトポストジンク 国土交通省「新技術情報提供システム(NETIS)」登録。 本社を栃木県さくら市に移転。東京セールスオフィスを東京都中央区に設置。